



**CORTE A-A**

**TABLA 1**

DIÁMETRO (Ø)	VOLÚMEN (V)	LONGITUD (L)	CAPACIDAD GLPA	EQUIVALENTE NAFTA
[mm]	[Lts.]	[mm]	[Lts.]	[Lts.]
220	32	850	25,5	20
	35	960	28	22
	37	980	29,5	23
	46	1210	37	29
310	42	700	33,5	26
	50	850	40	31
	60	960	48	37,5
	86	1300	69	54
380	66	720	53	41
	80	865	64	50
	90	960	72	56
	112	1180	89,5	67

ESPECIFICACIÓN DEL RECIPIENTE	CAP. PROPANO	CAP. AGUA	PRES. DISEÑO	PRES. PRUEBA	PRES. ROTURA	ESP. CHAPA				
	S/TABLA 1	S/TABLA 1	17 Kg/cm <sup>2</sup>	34 Kg/cm <sup>2</sup>	85 Kg/cm <sup>2</sup>	CILIND.	CASQ.			
ESPECIFICACIÓN DEL MATERIAL	PROPIEDADES MECÁNICAS (mínimo)				ANÁLISIS QUÍMICO (% máximo)					
	CALIDAD	L.FLUENCIA (MPa)	R.TRACCION (MPa)	ALARGAM. (%)	C	Mn	S	P	S+P	Si
ENVOLVENTE CILINDRICA:	A45GL	270	450	21	0,19	0,90	0,035	0,03	0,065	0,35
CASQUETES:	A45GL	270	450	21	0,19	0,90	0,035	0,03	0,065	0,35
PROTECTOR DE VALVULAS:	SAE 1010	275	370	27	0,13	0,60	0,05	0,04	0,09	0,15
BRIDA:	SAE 1010	275	370	27	0,13	0,60	0,05	0,04	0,09	0,15
NOMBRE		FECHA		UNIDAD: mm						
DIBUJÓ:				ESCALA: 1:5						
REVISÓ:				FORMATO: A3						
APROBÓ:				TRATAMIENTO TÉRMICO: Normalizado						
				TITULO: <b>TANQUE P/AUTOMOTOR CON BRIDA P/4 VALVULAS</b>						
				PLANO N°: <b>180111-1830/0</b>				HOJA N°		
								19	19	